

# DESTAQUE 2017

## *Departamento de Audição e Equilíbrio*

### **Thelma Regina da Silva Costa**



**SBFa**  
Sociedade Brasileira  
de Fonoaudiologia



- Fonoaudióloga (Pontifícia Universidade Católica de São Paulo, 1978)
- Mestre em Distúrbios da Comunicação (Pontifícia Universidade Católica de São Paulo, 1991)
- Doutorado em Fonoaudiologia (Pontifícia Universidade Católica de São Paulo, 2013)
- Docente da Pontifícia Universidade Católica de São Paulo e visitante da Faculdade de Medicina do ABC
- Presidente do Conselho Federal de Fonoaudiologia 12º Colegiado (2016-2019) e em gestões anteriores. Também exerceu a presidência do CREFONO 2ª região.